


# LOMO

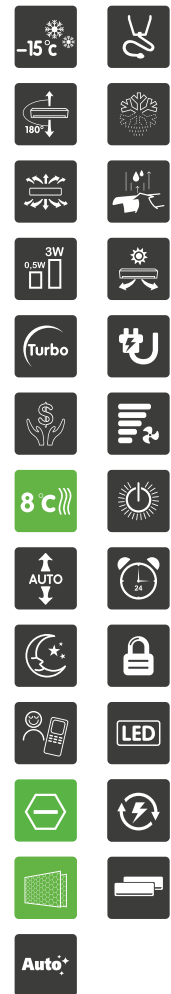
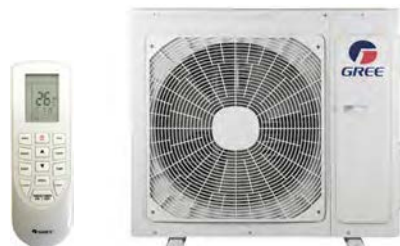
SIMPLICITÉ ET EFFICACITÉ

R410A

INVERTER

  
RÉSIDENTIELLE

Une grande efficacité énergétique grâce à un SEER de 6.3, un SCOP de 5.1 et une classification A+++, permettant une grande économie d'énergie tout au long de l'année.



Consommation en mode veille 0,5 W

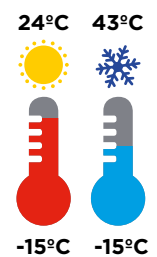
Économie d'énergie

Réinitialisation automatique

Mise en marche progressive

I feel

Mode hors gel



MODÈLE		LOMO 9	LOMO 12	LOMO 18	LOMO 24
Code		3NGR0000	3NGR0005	3NGR0010	3NGR0015
Puissance restituée	Froid (W)	2500 (600 - 2800)	3200 (600 - 3600)	4600 (650 - 5200)	6700 (2000 - 8200)
	Chaud (W)	2800 (600 - 3200)	3400 (600 - 3800)	5000 (700 - 5275)	7250 (2000 - 8500)
Puissance restituée à -7°C		(W) 2600	3000	4100	5950
Efficacité énergétique	SEER	6,10	6,10	6,10	6,30
	SCOP	4,00			
Classe énergétique		A++ / A+			
Puissance absorbée	Froid (W)	780 (120 - 1300)	990 (120 - 1400)	1430 (150 - 1860)	1870 (400 - 3700)
	Chaud (W)	770 (120 - 1400)	940 (120 - 1500)	1380 (160 - 1680)	1940 (450 - 3800)
Intensité absorbée	Froid (A)	3.60	4.50	6.34	8.32
	Chaud (A)	3.50	4.4	6.12	8.63
Tension d'alimentation		(V / f / Hz) 220 - 240 / 1 / 50			
Plage de fonctionnement en T° extérieure	Froid (°C)	-15 / +48			
	Chaud (°C)	-20 / +24			
Plage de fonctionnement en T° intérieure	Froid (°C)	+16 / +30			
	Chaud (°C)	+16 / +30			
Liaisons frigo	Liquide (Po.)	1/4			
	Gaz (Po.)	3/8	3/8	3/8	5/8
Longueur préchargée		(m) 5			
Longueur maximale équivalente		15	20	20	25
Dénivelé maximal		(m) 10			
Câble de communication		3 x 2,5 + T			
Câble d'alimentation		U.E. 2 x 2,5 + T			
<b>UNITÉ INTÉRIEURE</b>					
Débit d'air		(m³ / h) 210 - 480	290 - 560	520 - 850	800 - 1250
Pression acoustique (PV-GV)		(dB (A)) 24 - 40	24 - 42	33 - 45	39 - 48
Puissance acoustique (PV-GV)		(dB (A)) 39 - 50	40 - 55	45 - 58	53 - 64
Déshumidification		(L / h) 0,8	1,4	1,8	2,4
Unité Longueur / Hauteur / Largeur		(mm) 790 / 275 / 200	790 / 275 / 200	970 / 300 / 224	1078 / 325 / 246
Emballage Longueur / Hauteur / Largeur		(mm) 853 / 354 / 265	853 / 354 / 265	1041 / 383 / 320	1148 / 413 / 350
Poids unité net / brut		(kg) 9 / 11	9 / 11	13,5 / 16,5	17 / 20,5
<b>UNITÉ EXTÉRIEURE</b>					
Compresseur		(Type) Rotatif DC Inverter Gree			
Débit d'air		(m³ / h) 1600	2200	2200	3200
Pression acoustique (PV-GV)		(dB (A)) 51	52	54	60
Puissance acoustique (PV-GV)		(dB (A)) 60	61	63	68
Réfrigérant		(Type) R410A			
Charge de réfrigérant		(kg) 0,7	0,9	1,1	1,9
Charge additionnelle		(g / m) 20	20	20	50
Unité Longueur / Hauteur / Largeur		(mm) 776 / 540 / 320	842 / 596 / 320	842 / 596 / 320	955 / 700 / 396
Emballage Longueur / Hauteur / Largeur		(mm) 823 / 595 / 358	881 / 645 / 363	881 / 645 / 363	1029 / 750 / 458
Poids unité net / brut		(kg) 26,5 / 29,5	31 / 34	33 / 36	53 / 57,5

# CONSOLE

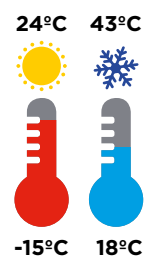
## UNITÉ COMPACTE ET ÉLÉGANTE

R410A

INVERTER



Une large gamme de fonctionnalités disponibles qui maintiennent la qualité de l'air constante.



Classe énergétique A++

Bas niveau sonore

Design compact et installation polyvalente

Soufflage au sol en mode chaud

MODÈLE		CONSOLA 9	CONSOLA 12	CONSOLA 18
Code		3NGR0400	3NGR0410	3NGR0415
Puissance restituée	Froid (W)	2600 (450 - 3200)	3500 (600 - 3950)	5200 (1260 - 6600)
	Chaud (W)	2750 (450 - 3750)	3650 (600 - 4700)	5500 (1120 - 6800)
Puissance restituée à -7°C	(W)	2010	2630	3960
Efficacité énergétique	SEER	6,50	6,30	5,80
	SCOP	4,00	4,00	3,80
Classe énergétique		A++ / A+	A++ / A+	A+ / A
Puissance absorbée	Froid (W)	720 (200 - 1200)	1100 (220 - 1400)	1650 (380 - 2450)
	Chaud (W)	740 (200 - 1550)	1100 (220 - 1580)	1550 (350 - 2500)
Intensité absorbée	Froid (A)	3,1	4,9	7,3
	Chaud (A)	3,3	4,4	6,9
Tension d'alimentation	(V / f / Hz)	220 - 240 / 1 / 50		
Plage de fonctionnement en T° extérieure	Froid (°C)	+18 / +43		
	Chaud (°C)	-15 / +24		
Plage de fonctionnement en T° intérieure	Froid (°C)	+16 / +30		
	Chaud (°C)	+16 / +30		
Liaisons frigo	Liquide (Po.)	1/4		
	Gaz (Po.)	3/8	3/8	1/2
Longueur préchargée	(m)	5		
Longueur maximale équivalente	(m)	15	20	25
Dénivelé maximal	(m)	10		
Câble de communication		3 x 2,5 + T		
Câble d'alimentation		U.E. 2 x 2,5 + T		
<b>UNITÉ INTÉRIEURE</b>				
Débit d'air	(m³ / h)	250 - 500	280 - 600	320 - 700
Pression acoustique (PV-GV)	(dB (A))	24 - 40	26 - 42	32 - 48
Puissance acoustique (PV-GV)	(dB (A))	34 - 51	36 - 52	42 - 58
Déshumidification	(L / h)	0,8	1,2	1,8
Unité Longueur / Hauteur / Largeur	(mm)	700 / 600 / 215		
Emballage Longueur / Hauteur / Largeur	(mm)	788 / 697 / 283		
Poids unité net / brut	(kg)	15 / 18		
<b>UNITÉ EXTÉRIEURE</b>				
Compresseur	(Type)	Rotatif DC Inverter Gree		
Débit d'air	(m³ / h)	1600	1800	3200
Pression acoustique (PV-GV)	(dB (A))	52	54	55
Puissance acoustique (PV-GV)	(dB (A))	62	63	65
Réfrigérant	(Type)	R410A		
Charge de réfrigérant	(kg)	0,9	1,15	1,3
Charge additionnelle	(g / m)	20		
Unité Longueur / Hauteur / Largeur	(mm)	776 / 540 / 320	848 / 540 / 320	955 / 700 / 396
Emballage Longueur / Hauteur / Largeur	(mm)	823 / 595 / 358	881 / 595 / 363	1029 / 750 / 458
Poids unité net / brut	(kg)	32 / 34,5	34 / 36,5	45 / 49,5